

ТРЕБОВАНИЯ К ЗАКАЗУ
Измерительного комплекса СГ-ЭКВз-Т
на базе турбинного счетчика газа СТ-16МТ

1. **Диапазоны измерения объемного расхода газа при рабочем давлении и диаметры условного прохода счетчика газа:**

10...100 м ³ /ч	Ду = 50 мм	40...800 м ³ /ч	Ду = 150 мм
12,5...250 м ³ /ч	Ду = 80 мм	50...1000 м ³ /ч	Ду=150 мм
20...400 м ³ /ч	Ду = 100 мм	80...1600 м ³ /ч	Ду = 200 мм
32,5...650 м ³ /ч	Ду = 100 мм	125...2500 м ³ /ч	Ду = 200 мм

2. **Диапазон изменения абсолютных давлений** (нужное подчеркнуть):

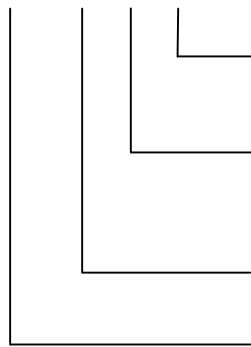
- (0,08...0,2) МПа, абс.; (0,8...2,0) кгс/см²
- (0,1...0,5) МПа, абс.; (1,0...5,0) кгс/см²
- (0,15...0,75) МПа, абс.; (1,5...7,5) кгс/см²
- (0,2...1,0) МПа, абс.; (2,0...10) кгс/см²
- (0,4...2,0) МПа, абс.; (4,0...20) кгс/см²

3. **Направления потока газа**(нужное подчеркнуть):

- Слева направо по отношению к оператору.
- Справа налево по отношению к оператору.

4. **Пример расшифровки условных обозначений комплекса:**

СГ-ЭКВз-Т-0,75-650/1,6



- максимально допустимое рабочее давление для корпуса счетчика газа 1,6 или 7,5 МПа;
- максимальный измеряемый объемный расход при рабочих условиях (м³/ч);
- максимальное значение измеряемого абсолютного давления (МПа), на которое выбирается датчик давления;
- счетчик газа турбинный (Т);

Внимание! Для согласования параметров измерительного комплекса по пп1, 2, 3 и 4 Вам необходимо заполнить нижеприведенную таблицу и выслать по факсу **266-91-36, 266-15-90**.

Диапазон расхода п.1	Диапазон давлений п.2	Направление потока газа п.3
Обозначение комплекса п.4		СГ-ЭКВз-Т-_____ - _____ / _____

ПОСТАВЩИК

ПОКУПАТЕЛЬ

М.П.

М.П.